関節剛性調整機構 SAT の応用 - 1脚式ロボットの開発 -

Application of Joint Stiffness Adjustment Mechanism SAT - Development of a 1–Legged Robot -

学田中駿一(鈴鹿高専) 正白井達也(鈴鹿高専) 学田中信行 正冨岡 巧(鈴鹿高専)

Shun-ichi TANAKA, Suzuka National College of Technology, Shiroko, Suzuka-shi, Mie Tatsuya SHIRAI, Suzuka National College of Technology Nobuyuki TANAKA, Hiroshima University Takumi TOMIOKA, Suzuka National College of Technology

Abstract— The wire utilized in the wire–driven system is broken when it is received the impulse force, since the motor used for robots has the reduce gear which has high reduce gear ratio. If the power transmission mechanism has the mechanical compliance, the impulse force should be absorbed. We had proposed a nonlinear spring device SAT (Stiffness Adjustable Tendon). In this paper, we examine the relationship between the tension and the displacement of SAT in order to make clear the non-linear spring characteristic of SAT. We show experimentally that the wire-driven system using SAT can control its joint stiffness. We also verify that the robots can achieve the dynamic motion by using SAT.

Key Words : SAT, Joint Stiffness, Wire-Driven System, Non-Linear Spring

1 はじめに

現在,様々な企業,団体や個人によって多種多様なヒュー マノイドロボットが開発されている.(独法)産業技術総合 研究所と川田工業(株)は,等身大ヒューマノイドロボッ トの転倒時の姿勢を制御することで転倒時の衝撃を軽減 できることを実験により示した¹⁾.この例から分かるよ うに従来のロボットは走ったり,跳んだりといったダイナ ミックな動作を苦手としており,転倒すると大半のロボッ トは特別な制御手法を用いない限り破損する危険性が高 い.実用化された大型のヒューマノイドロボットの大半 は,トルク/重量比に優れて技術的に成熟した小型軽量の 電気モータを動力として用いている.小型軽量のモータ からロボットが重力に抗して動作するのに必要な十分に 大きなトルクを得るには,高減速比を持つ減速器を用い る必要がある.減速比が高いと,ロボットの腕や脚など に外力が加わっても外力はモータまで伝わらない機構的 に硬いロボットとなる.機構的に硬いロボットは,走っ たり跳んだり,あるいは転倒した際に制御可能な範囲を 超える外力を受けると,外力をモータへ逃すことができ ず,動力伝達機構(ギア,ワイヤ等)を破損する恐れがあ る.また,機構的に硬いロボットの歩行は,ヒトが二足 歩行する場合に比べてエネルギ効率が悪い²⁾.これはロ ボットの関節が機構的に硬い場合,脚の運動をすべてア クチュエータが発生するトルクに頼らなければならない ためである.これが現在のヒュ-マノイドロボットが抱 えている問題であり,今後,運動能力の向上を計る上で解 決すべき課題である.制御技術によって機構的な柔らか さを実現しているシステムではロボットが対象物(=ヒ ト)に衝突した後に関節剛性を柔軟化するため反応が遅 い.センサ入力と制御システムに強く依存したアプロー チは構成要素(センサ,信号伝達系,コントローラなど) の故障や動作不良により安全に動作しない可能性も高い. サービスロボットや介護・リハビリロボットなどヒトと 接する機会の多いロボットは,衝突安全性の観点からセ ンサを用いずに関節剛性を調節できることが期待されて いる.

このような背景から,近年,機構的な柔らかさをロボットに付加するための非線形バネ機構の研究が活発になってきた³⁾⁴⁾.林原らは開発した剛性可変機構を関節抗縮などのリハビリテーションで用いられる CPM 装置に応用し,有用性を確認している⁵⁾.筆者らも非線形バネ特性をもち,取り扱いが容易な引っ張りバネ式の新しいバネ要素 SAT(StiffnessAdjustableTendon)を開発した⁶⁾⁷⁾.本稿ではSAT の物理的な特性と伸びれば伸びるほど剛性が硬くなる SAT の仕組みを説明し,SAT を用いることでワイヤ駆動式ロボットの関節剛性が調整可能であることを実験的に検証する.さらにSAT をワイヤ駆動式ロボットに用いることで,関節剛性を制御可能であることを静力学モデルおよび実験によって示す.

2 SATの構造と原理

Fig.1に SATの構造を示す.SAT は被覆である編みチューブ内に弾性体としてシリコーンゴムスポンジ製の丸



Fig.1 Structure of SAT.

棒を挿入し,その両端を閉じたソーセージ状の構造をしている.編みチューブはポリウレタン製の細い素線を編んだもので,チューブ全長の変化に応じて内径が変化する(たとえば $\phi 8 \sim \phi 20$).いずれの素材も特殊なものではなく市販されており,加工/組立てのために特別な装置や器具も必要ない.

SAT の両端に張力をかけて引っ張ると,編みチューブ は伸びると同時に内径が縮まり,内部の弾性体を圧縮す る.圧縮された弾性体であるスポンジは元の形状に戻ろ うとして編みチューブを押し広げる.この圧縮力と復元 力が釣り合う長さまでSAT は伸びる.これがSAT が弾 性体として機能する基本的なメカニズムである.

SAT の構造は編みチューブを用いる点でラバチュエー タ⁸⁾と似ているが, ラバチュエータは編みチューブ内に 高圧の流体(主に高圧エア)を流し込むことでアクチュ エータとして用いられるのに対して, SAT は固体の弾性 体を挿入して受動的なバネ要素として用いる.固体の弾 性体を用いているため,高い圧力が発生しても内部の弾 性体が漏洩する危険性がないため,漏洩防止のシールを 施す必要がない.さらにSAT は引張バネとして用いられ ることから,圧縮バネのような座屈を防ぐためのカバー 等が不要であり,構成部品が少なく破損し難い.コイル スプリングのように伸縮する際にコイル空隙が変化して 隙間に異物が挟まることもない.

Fig.2は *SAT* の静特性を調べた結果である.Fig.2の横軸 はワイヤ張力,縦軸は変位量,傾きが剛性の逆数を表す.編 みチューブは ϕ 10,弾性体は ϕ 15,*SAT* の全長は無負荷状 態で200[mm]である.Fig.2(a)は張力を2 \rightarrow 10 \rightarrow 2[kgf] と変化させた時の*SAT* の変位量を5回分平均した結果で ある.張力と変位量の関係が非線形であり,張力の増加に 従って剛性が高くなっていくことが分かる.今回製作し た*SAT* は張力を増やす過程と戻す過程とで特性が異なる ヒステリシス特性を持つ.Fig.2(b)は表面を編みチュー ブで覆わずに,弾性体単体の張力と変位量の関係を調べ た結果である.弾性体のみでは非線形特性が現れないこ と,*SAT* 同様にヒステリシス特性を持つことが分かる. シリコーンゴムスポンジ丸棒は外力が減少した際の復元 速度が遅く,これが今回製作した*SAT* に生じたヒステリ



シス特性の主要因であり,弾性体の材質を工夫すること でヒステリシスの低減が期待できる.

Fig.2(c) は長さ 200[mm] の 2 本の SAT を並列に接続 した時の特性である.1本1本の SAT の特性(SAT1, SAT2)と,それを並列接続した SAT の特性(Parallel) が,ほぼ同一である.コイルスプリングなどの線形バネ の場合は,それぞれのバネ定数を単純に足し合わせた特 性となり,単体の状態よりも硬くなるはずである.変位 量が増えるほど剛性の高くなる非線形バネは線形バネと 異なり,必ずしも硬くなるとは限らない.それに対して Fig.2(d)のように,長さ100[mm]の2本の SAT を直列接 続した場合は,線形バネ同様に長さ200[mm]のSAT とほ ぼ等しい特性を持つ.

伸びれば伸びるほど剛性が大きくなる SAT の特徴は, 伸びるに従って断面積の減少する編みチューブの特性に由 来する.確かに,SAT が伸びるのに合わせて編みチュー ブ内の弾性体も張力方向に伸びるが,Fig.2(b)の実験結 果からも分かるように,特性は線形かつ張力に対する反 力の内の約1/5を占めるに過ぎない.編みチューブは螺 旋状に巻かれた素線の集まりである.ここでSAT 全長を l_n ,断面の直径をd,1本の素線の巻き数をN回,素線の 全長を L_{sn} とする.素線は左右方向に同数巻かれている ため,SAT が伸縮しても捩れず,巻き数Nは常に一定で ある.同様に,素線全長 L_{sn} もSAT の変位量とは無関係 に一定なので, l_n とdの間には次式の関係が成り立つ.

$$d = \frac{\sqrt{L_{sn}^2 - l_n^2}}{N\pi} \tag{1}$$

なお,素線全長 L_{sn} は次式より求まる.ここで d_0 はSAT全長がある長さ l_{n0} の時の断面の直径である.

$$L_{sn} = \sqrt{l_{n0}^2 + (N\pi d_0)^2} \tag{2}$$



Fig.3は(1)式に実際のSATの係数を代入して求めたSATの全長 l_n と断面の直径dの関係を表すグラフである.横軸は l_n ,縦軸はdである.グラフ中のModel_Sは(1)式よリ求めたグラフで,Model_VはSAT内部の体積Vが l_n の変化とは無関係に常に一定であると仮定したモデルのグラフである.このシミュレーション結果より,Model_Vに代て,編みチューブの幾何学的拘束の条件を考慮に入れたModel_Sの方が,SATの全長が伸びるに従って断面の直径dが小さくなっていることが分かる.つまり編みチューブは伸びると同時に単に断面積が小さくなるのではなく,内部の体積が徐々に減少していくことが分かる.これがSATの非線形バネ特性発生のメカニズムである.Fig.3中の記号 Δ はFig.1のSATを実測した結果である.Model_Sの結果とほぼ一致していることが分かる.

3 SAT を用いた1 脚式ロボットの開発

3.1 *SAT*を用いたワイヤ駆動式ロボットの関節剛性調 整機能の検証実験

Fig.4は*SAT*を用いて関節剛性が調整可能であることを 検証する実験装置である.上は*SAT*,下は一般的な金属 製のコイルスプリングを拮抗させた関節機構である.無負 荷状態から拮抗しているそれぞれのバネに対して 20[mm],



Fig.4 Verification that the joint stiffness can be adjusted by using SAT.

60[mm]の相対変位を加えてワイヤの初期張力を変え,ア ームに対して直角に0.25[kgf]の外力を加えた時のアーム の回転角度を計測した.バネ部の張力が弱い(20[mm]) 時,SATとコイルスプリングはそれぞれ35[deg],32[deg] の角度まで回転した.張力を強めた(60[mm])時,コイ ルプスリングはバネ部の張力が弱い時とほぼ同じ30[deg] 回転したのに対して,SATは8[deg]しか回転しない.こ の結果より一対の非線形バネ(SAT)を用いることでロ ボットの関節剛性を調整可能であることが実証された.

3.2 SATによるダイナミックな動作の実現

モータ等のアクチュエータを用いて衝撃力を吸収する のではなく,*SAT*の持つ受動的な衝撃吸収能力のみを用 いてロボットがダイナミックな動作を実現可能か検証す るために,Fig.5(a)のような三関節一本脚のロボット(以 下,ランディングマシン)を製作した.ランディングマ シンの総重量は2.1[*kgf*],モータは一切持たない.各リン ク長は300[*mm*]で,それぞれの関節は人間の腰,膝,足 首に相当する.Fig.5(b)のように各関節は一対の*SAT*を 拮抗させて剛性を付与する.ネジ式のワイヤ張力調整機 構でワイヤ長を変化させることで*SAT*に掛かる初期張力 を調整し,初期姿勢および関節剛性を設定する.各関節 あたり2箇所,合計で6箇所のワイヤ張力を調整する.

高さ500[mm]から落下した時のランディングマシンの 挙動をFig.6に示す.脚先が接地してから姿勢が安定する まで約2[s]弱を要し,途中で一度だけ大きく伸び上がる が,その後は小刻みに振動しながら衝撃力を吸収して安 定な姿勢に落ち着く.SATのもつ摩擦および粘性特性に よる効果が表れた結果である.

3.3 ランディングマシンの関節部の静力学モデル

Fig.2(a)の*SAT*の変位量*x*と張力*f*の実験データを元 にして,次式の実験式を近似的に求めた.

$$f = 0.517e^{0.0884x} \tag{3}$$

Fig.5(b)の関節モデルにおいて, $Link - B \models Joint$ からの距離 L_f の点に力 F_{ext} が加わったとする. 関節に発生



(a) Landing machine. (b) Wire-driven system Fig.5 Landing machine.



Fig.6 Experiment by Landing machine.

するトルクを τ_j ,関節の回転角度を θ_j ,プーリ1,2の 半径を r_p , $SAT1 \geq SAT2$ の張力を $f_1, f_2 \geq t$ すると,

$$\tau_j = F_{ext} L_f = r_p (-f_1 + f_2) \tag{4}$$

の関係式が成り立つ.Link - Bが θ_j 回転した時, SAT1,SAT2は $x_1 = -r_p\theta_j$, $x_2 = r_p\theta_j$ だけ変位する. この関係式と(3)式を(4)式に代入すると, ランディング マシンの関節部の静力学モデルは次式のように求まる.

$$\tau_j = r_p (-0.517 e^{0.0884(x_{10} - r_p \theta_j)} + 0.517 e^{0.0884(x_{20} + r_p \theta_j)})$$
⁽⁵⁾

ここで x_{10} , x_{20} は, それぞれSAT1, SAT2の初期変位 量である.

SATの静特性の近似式 (3) と関節部の静力学モデル式 (5)の正当性を検証するために,Fig.7のような実験装置 を製作した. $L_f = 290$ [mm], $x_{10} = x_{20} = 20$ [mm], $r_p =$ 15[mm] である.Fig.8は実際の実験結果と(5)式のシミュ レーション結果である.横軸は関節の回転角度,縦軸は 外力 F_{ext} である.Fig.7(a)の初期姿勢からFig.7(b)のよ うに,バネばかりでリンクと直交する方向へ引っ張り, 10[deg] ごとCW方向,CCW方向へ回転させ,その時の バネばかりの値を計測する.実験結果は三試行の平均値 である.二つのグラフがほぼ一致していることから,モ デルの正当性が検証された.また,回転角度が大きくな るほど関節剛性が高くなっていくことも分かる.



(a) Initial posture. (b) Adding external force. Fig.7 Two dimensional experimental model.



Fig.8 Verification of two dimensional model.

4 まとめと今後の課題

実験により, SATは非線形バネ特性を持つこと,特に 並列接続した際に線形バネとは明確に異なる特性を持つ ことを示した.編みチューブの幾何学的拘束をモデル化 することで,SATの持つ非線形バネ特性発生のメカニズ ムを明らかにした.SATを拮抗型のワイヤ駆動式ロボッ トに用いることで,機構的に関節剛性を制御可能である ことを実験により検証した.着地動作に特化した検証用 ロボット(ランディングマシン)を製作し,比較的大きな ロボットであってもダイナミックな動作が実現可能であ ることを実験により検証した.ランディングマシンの関 節部の静力学モデルを導出し,実験により正当性を確認 した.今後は,現在のランディングマシンよりも大型か つモータを搭載した脚式ロボットを製作し,SATを用い ることで着地動作だけではなく跳躍動作も実現可能であ ることを示す.

参考文献

- 1)藤原,兼弘,梶田,横井,齋藤,原田,比留川,五十棲:
 ""等身大ヒューマノイドロボットによる転倒制御",第21回 日本ロボット学会学術講演会予稿集,2003.
- 小坂: "二足歩行ロボットのエネルギー効率の考察",第20 回日本ロボット学会学術講演会予稿集,2002.
- 3) 森田,菅野: "メカニカルソフトネスとコンプライアンス 調整",日本ロボット学会誌, Vol. 17, No. 6, pp. 790–794, 1999.
- 小金澤,山崎,石川: "剛性可変機構を有する拮抗筋型腱駆動 システムとその制御",日本ロボット学会誌, Vol. 18, No. 7, pp. 1003–1010, 2000.
- 5) 砂崎,林原: "剛性可変機構を用いたリハビリ用CPM装置 の開発",ロボティクス・メカトロニクス講演会'03講演論文 集,2003.
- 6) 白井,冨岡: "ワイヤ駆動式ロボットの関節剛性調整機構 SATの提案","ロボティクス・メカトロニクス講演会'03講 演論文集,2003.
- 7) 白井,田中,冨岡: "非線形バネSATの原理と特性",第21
 回日本ロボット学会学術講演会予稿集,2003.
- 8) 松下,相良,山下,谷口: "ラバチュエータを用いた一軸ロ ボットハンドの力制御の適用",日本ロボット学会誌, Vol.11, No. 3, pp. 461–467, 1993.